



H. Cámara de Diputados de la Nación

Presidencia

7210-D-16

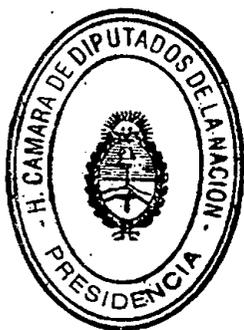
OD 877

LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN

RESUELVE:

Declarar de interés de esta Honorable Cámara, la conmemoración del Día Mundial de la Lucha contra el Cáncer de Mama, que se celebra el 19 de octubre de cada año.

COMUNICADA EN LOS TÉRMINOS DEL ARTÍCULO 114 DEL REGLAMENTO DE LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA NACIÓN, EN BUENOS AIRES, EL.....2.2.NOV.2016.....



[Firma manuscrita]